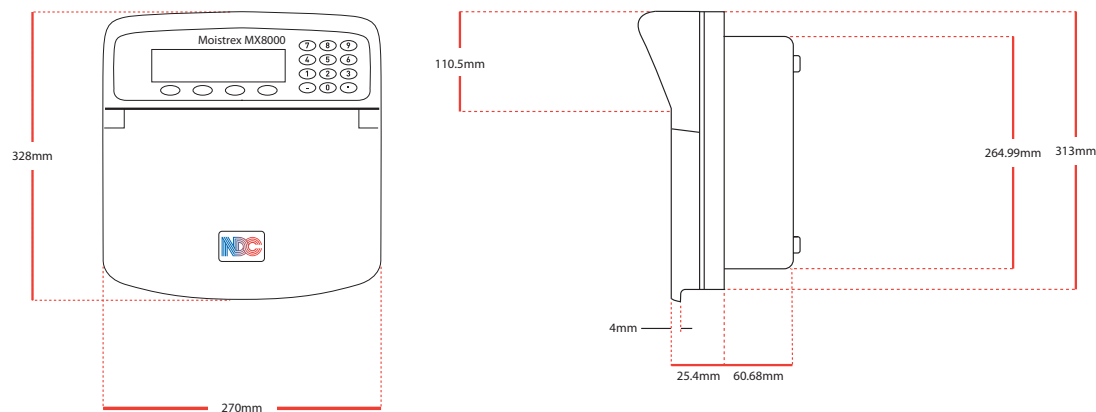


## 仕様

測定範囲：紙の種類により、1 to 15%	重量：7.2kg（ケース別）
精度：+/- 0.1%の含有水分	電源：AC.100 - 240V 50/60Hz
分解能：0.1%の含有水分	消費電力：10W以下
紙の坪量：MX8000-T80：30 to 400gsm MX8000-T20：150 to 1200gsm	周波数：10.68GHz
紙の厚み：3mmまで	使用環境：IP53に依る、防塵、防水保護済み
繊維の配列：MX8000の水分測定は繊維配列の影響を受けません。	外部通信：コミュニケーションモジュール使用 〔オプション〕 - RS232 プリンター - USB PC - イーサネット LAN
紙のタイプ：一般紙では、10種類の予めセットされた検量線があり、更に90の検量線がユーザーにて登録可能です。	環境温度：10 - 40
サンプルサイズ：最小A4〔210×297mm〕	オプション： コミュニケーションモジュール GaugeTools 2™（ゲージツール2） キャリブレーション及びデータマネジメント ソフトウェア キャリングケース
表示：LCDバックライト	
表示言語：英語、フランス語、イタリア語、スペイン語、ドイツ語、日本語	



## 販売店

お問い合わせは.....

 信明ゼネラル株式会社

本社：〒105-0004 東京都港区新橋6丁目12番6号  
Tel.03-3578-1351 Fax.03-3578-1354  
サービスセンター：〒340-0035 埼玉県草加市西町592-4-101  
Tel.0489-22-1381 Fax.0489-22-1384

URL <http://www.kt.rim.or.jp/~kt02-sgc/>

本製品はNDC Infrared Engineering Ltd社（英国）の製品です。  
仕様・外形寸法等は性能向上のために予告無く変更する場合がございます。  
MX8000はISO9000:2000 Systemの体制化で製造されています。

# モイストレックスMX8000型

## マイクロ波紙水分計（含水率計）



## Moistrex MX8000

### コンバーティック及び印刷業界における、紙・ボード紙の水分測定

この水分計は世界各国の製紙メーカーや、加工紙／フィルムの業界において  
実用的で高精度のポータブル型水分計として広く認知されております。

数秒での測定・安全で使いやすい  
丈夫な構造・殆どの紙タイプで使用可能  
測定レンジ：1-15%・印刷・ポリラミ紙でも測定可能



The Measure of Quality

 SHINMEI GENERAL CORP.  
TOKYO JAPAN

## MX8000-T80

坪量範囲 : 30 - 400gsm



## MX8000-T20

坪量範囲 : 150 - 1200gsm



機種は坪量レンジによってMX8000-T80とMX8000-T20の二つのタイプがあります。

### 特徴

- 再現性が高い
- 測定物の温度に影響されることを嫌い、温度を検知して自己補正をかけています。
- 紙の材質、色、印刷に影響されない。
- 表面の仕上げ状態やポリエチレン等に影響されないため、フィルムを剥がしての測定がいません。
- 表示、調整共にボタン式で、取り扱いが簡単。
- 予め10種類の紙に対応した検量線が導入済み。ペーパータイプ(00-09)
- 数字ボタンで坪量を入力し、測定するだけの簡単な取り扱い。
- 繰り返し測定精度が高いので、測定者による誤差がおきません。



1 2  
3 4



MX8000は素早い測定のために、予め10種類の代表的な検量線が登録されています。

ペーパータイプを選択

坪量を打ち込む

紙を測定部にセット

数秒でLCDディスプレイに水分値が表示される

色、印刷、表面仕上げ、またはサイジングに影響を受けません。  
 マイクロウエーブは紙を透過して測定するので、測定は紙の色や表面の状態、または紙内部の湿気の層化・ばらつきに影響を受けません。  
 機器の測定台の固い合金プレートは、素早く紙サンプルを安定させます。  
 測定台上のセンサーは紙の温度を検知して、測定を自動的に補正します。  
 ポリエチレン等のプラスチックはマイクロ波に影響を与えないので、紙サンプルはポリエチレン・バッグに保管することがベストです。MX8000での測定はバッグのまま測定することが可能です。これは、サンプル水分の急激な変化を避けて保存する為のテクニックです。  
 従来の乾燥法と比較して、MX8000はより素早い測定が可能です。  
 測定は非常に簡単で、測定者による差がありません。MX8000を使用する事で、乾燥法での測定回数を減らすことが可能になり、その分時間を有効に活用可能となります。

### 原理

MX8000は紙サンプルを挟む事で、独自の導波管を発信部から受信部までマイクロウエーブシグナルが通る事で、挟まれた紙を透過し、紙に含まれる水分によるマイクロウエーブの減衰量・紙タイプ・坪量・紙の温度補正から水分を算出します。



### 紙タイプ表

The first ten paper types, 00 to 09 are predefined as shown in the following table:

Paper Type	Category	Description
P00	Mechanical 5% ash	Newsprint, Woodchip 機械パルプ (5%灰) 新聞紙
P01	Mechanical 15% ash	Wallpaper 機械パルプ (15%灰) 壁紙
P02	Board 5% ash*	Fibreboard ボード紙 (15%灰) 繊維ボード
P03	Board 15% ash*	Coated board†, Cartridge ボード紙 (15%灰) コーティング紙
P04	Board 25% ash*	ボード紙 (25%灰) ちり紙
P05	Chemical 5% ash	Brown wrapping, blotting 化学紙 (5%灰) 吸取紙 包装紙
P06	Chemical 15% ash	Writing, Bank, Bond 化学紙 (15%灰) コピー紙 一般紙
P07	Chemical 25% ash	Quality printing 化学紙 (25%灰) 高質紙
P08	Highly beaten, 5% ash	Glassine ビート紙 (5%灰) グラシャイン
P09	Cotton linters	Banknote ビート紙 (15%灰) 紙幣

\* 50/50 Chemical/mechanical pulp mix. Many boards are chiefly mechanical pulp, in which case use type 00

†Corrugated card must be compressed flat before measuring

Paper types 10 - 99 are available for user-defined paper types